

SOLUCIONES INTEGRALES DE ALMACENAMIENTO

CARPETA EMPRESARIAL



ÍNDICE

ALPER

- 03 EMPRESA
- 04 EXPERIENCIA
- 05 ALCANCE
- 06 ACREDITACIÓN
- 08 ESQUEMA DE TRABAJO
- 10 PRODUCTOS

SERVICIOS

- 14 MONTAJE Y DESMONTAJE
- 15 INSPECCIÓN TÉCNICA
- 16 MANTENIMIENTO PREVENTIVO
- 17 MANTENIMIENTO CORRECTIVO
- 18 LIMPIEZA DE ESTANTERÍAS

PRODUCTOS

- 22 RACK CONVENCIONAL
- 24 RACK ACUMULATIVO
- 26 ÁNGULOS RANURADOS
- 28 MINIRACK
- 30 CANTILEVER
- 32 MEZANINE
- 34 CARPINTERÍA METÁLICA

EMPRESA

ALPER empresa peruana que se especializa en el diseño, fabricación e implementación integral de proyectos para sistemas de almacenamiento, desde sistemas de carga ligera hasta sistemas de carga pesada al requerimiento de cada proyecto, cumpliendo con altos estándares y controles de calidad, validando nuestro posicionamiento en el mercado.

Contamos con un sólido equipo de producción conformado por ingenieros y técnicos de amplia experiencia que darán soporte, para un seguro y correcto armado de sus almacenes.

Complementamos con servicios en: montaje y desmontaje, inspección técnica, mantenimiento preventivo, mantenimiento correctivo y limpieza de estanterías, empleando los elementos finitos y la teoría de tensión de VON MISES que expone que un material dúctil comienza a ceder en una ubicación cuando es igual al límite de tensión.



EXPERIENCIA

ALPER empresa peruana constituida en la ciudad de Lima en el año 2011, iniciando operaciones en la fabricación de estanterías metálicas y ángulos ranurados para negocios de todo sector.

A consecuencia de nuestro eficiente sistema de trabajo, nuestra producción empezaría a atender a empresas de gran desarrollo en logística para sistemas de almacenaje, siendo reconocidos en industrias de: energía, alimentos, metalurgia, químico, salud, siderurgia, minería, textil, pesca, construcción entre otros. Convirtiéndonos en socios estratégicos de nuestros clientes ayudándolos a implementar un eficiente sistema de almacenamiento.

A la fecha hemos complementado a nuestra carpeta empresarial, servicios de montaje y desmontaje de estanterías metálicas y servicios de mantenimiento para luego presentar propuestas de planes anuales lo que facilita una correcta planificación en el cuidado de las estanterías y a la vez prevenir accidentes.

Nuestro compromiso como empresa es desarrollar un sistema de almacenamiento integral que le permita a nuestros clientes satisfacer sus requerimientos logísticos, cumpliendo altos estándares de calidad.



ALCANCE

ALPER, empresa peruana de consolidada trayectoria fortalece sus operaciones en Perú bajo el crecimiento de industrias públicas y privadas a nivel nacional, siendo proveedores de soluciones integrales en sistemas de almacenamiento. Disponemos de acuerdos empresariales con proveedores calificados en seguridad y alto rendimiento lo que nos permite continuar con nuestro desarrollo comercial, acorde a nuestros objetivos de crecimiento comercial.

En la actualidad las empresas e industrias requieren de almacenes versátiles de alto rendimiento que les permita un eficiente proceso de distribución. ALPER cuenta con una carpeta empresarial de productos y servicios con sistemas de desarrollo e implementación que se adaptan al requerimiento de cada proyecto.

ALPER en la actualidad apuesta por el crecimiento positivo del mercado nacional lo que nos permite trazar objetivos para una expansión progresiva de nuestros servicios y productos teniendo como objetivo el internacionalizar la marca en Latinoamérica. La confianza de nuestros clientes afianzando nuestro liderazgo en el mercado nacional.

Nuestra propuesta comercial representa los valores de nuestra empresa, compromiso con nuestros clientes internos y externos, alto rendimiento en producción y servicios, puntualidad en plazos establecidos, ética y transparencia e innovación en procesos de desarrollo, constantemente buscamos que nuestro desarrollo sea integral y comprometido con nuestra actividad comercial y empresarial.

ACREDITACIÓN

ALPER cumple con normas y certificaciones para la producción y comercialización de productos acabados en estanterías metálicas. Nuestros procesos de adaptan a la norma técnica vigente, asegurando un debido control de calidad para la entrega de nuestros servicios y proyectos. Contamos con socios estratégicos para la producción y ejecución de proyectos a nivel nacional.





ICONEC Certifica que el Sistema de Gestión de la organización:
 ICONEC certifies that the Organization's Management System of:

ESTRUCTURAS METALICAS ALPER S.A.C
 Av. Javier Prado Este No. 5268 Int. 303 Urb. Camacho, La Molina, Lima, Perú

ha sido auditado y aprobado con respecto a los requisitos especificados en:
 has been audited and approved based on the specified requirements of:

ISO 9001:2015

Este Certificado es aplicable al siguiente alcance:
 This certificate is applicable to the following scope:

Comercialización e instalación de estanterías metálicas y estructuras metálicas para uso industrial.
 No aplica: B.3
 Commercialization and installation of metal shelving and metal structures for industrial use.

Esta aprobación está sujeta a que el sistema de gestión se mantenga de acuerdo con los requisitos especificados, lo cual será verificado por ICONEC
 This approval is subject to the maintenance of the management system according to the specified requirements, which will be verified by ICONEC

Fecha de Otorgamiento: 2021 12 03
 Fecha de Vencimiento del Ciclo Previo: 2021 12 03
 Fecha de Inicio del ciclo actual de certificación: 2021 12 03
 Fecha de Vencimiento ciclo actual: 2024 12 02
 Fecha de Auditoría de Recertificación: 2021 12 03
 Fecha de Revisión: 2021 12 03

Certificado: SC-CER893687
 Certificate



Roberto Enrique Montoya Villa
 Director Ejecutivo





Este certificado es propiedad de ICONEC y debe ser devuelto cuando sea solicitado.
 ICONEC - www.iconec.com.pe - 12 - Reg. MTC S.C. - Colombia

FPS-023 Versión 00



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

ICONEC has issued an IONet recognized certificate that the organization:

ESTRUCTURAS METALICAS ALPER S.A.C
 Av. Javier Prado Este No. 5268 Int. 303 Urb. Camacho, La Molina, Lima, Perú

has implemented and maintains a
Quality Management System
 for the following scope:

Comercialización e instalación de estanterías metálicas y estructuras metálicas para uso industrial.
 Commercialization and installation of metal shelving and metal structures for industrial use.

which fulfils the requirements of the following standard

ISO 9001:2015

Issued on: 2021 12 03
 Expires on: 2024 12 02

This attestation is directly linked to the IONet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document.

Registration Number: CO-SC-CER893687



Alex Stuchlik
 President of IONet



Roberto Enrique Montoya Villa
 CEO of ICONEC




IONet Partners:
 AENOR Spain APOR Switzerland AFNOR France AFNOR Portugal CCC Cyprus CIBO Italy
 CQC China CQM China CQS Czech Republic Cst Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany EASIS Certification Group USA
 FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONEC Colombia Inspectoria Sertifikasi Oy Finland INTECO Costa Rica
 IRAM Argentina JQA Japan KPI Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland
 NYCE-SISE Mexico PCBC Poland Quality Austria Austria RR Russia SII Israel SII Slovenia
 SIRIM QAS International Malaysia SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUQI Serbia

* The list of IONet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.ionet-certification.com

ESQUEMA DE TRABAJO

01

INFORMACIÓN PRIMARIA



A

Dimensiones para el desarrollo del proyecto.



B

Conocer peso y tipo de pallet para la carga.



C

Conocer tipo de apilador para carga.

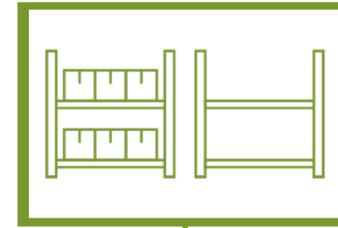
02

PROYECTO



A

Diseño de proyecto 2D y 3D.



B

Fabricación y montaje de proyecto.

03

SERVICIO POSTVENTA



A

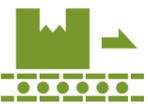
Inspección técnica para revisión posterior a montaje.



B

Se entrega certificado y ordinograma detallando estado actual y riesgos.

PRODUCTOS

	 CARGA LIGERA	 CARGA MEDIA	 CARGA PESADA	 PALETIZADA	 NO PALETIZADA	 ESPECIAL	 MANUAL	 MECANIZADA	 ESPECIAL	 INDUSTRIAL	 ESPECIALIZADO	 NEGOCIO
Rack Convencional	■			■			■			■		
Rack Acumulativo	■			■			■			■		
Ángulos Ranurados	■			■			■			■		
Minirack	■			■			■			■		
Cantilever	■					■	■				■	
Mezanine	■				■			■			■	
Portabobinas	■					■	■				■	



SERVICIOS

ALPER empresa de experiencia comprobada y crecimiento constante en el rubro de diseño, implementación y mantenimiento de estanterías metálicas, brindamos servicios complementarios que se adaptan a la necesidad de cada proyecto.

Contamos con un equipo profesional capacitado en fabricación, procesos e implementación de proyectos logísticos de alto rendimiento en almacenamiento industrial.

Nuestros asesores comerciales atenderán cada cotización previa reunión a fin de conocer el requerimiento y necesidad de cada proyecto, disponemos de los insumos, maquinaria y colaboradores para brindar un sistema de almacenamiento seguro que le permita un máximo rendimiento a nuestros clientes.

-  **Montaje y desmontaje**
-  **Inspección técnica**
-  **Mantenimiento preventivo**
-  **Mantenimiento correctivo**
-  **Limpieza de estanterías metálicas**



MONTAJE Y DESMONTAJE

Un eficiente sistema de almacenamiento requiere de un preciso y seguro montaje logrando así una correcta implementación, teniendo como objetivo un óptimo rendimiento y desarrollo de las operaciones en almacenamiento, cuidando de la seguridad del equipo que estará a cargo de la manipulación de la carga y/o mercancía cumpliendo con los requisitos de ley en prevención de riesgos laborales.

ALPER diseña, fabrica e implementa estanterías metálicas en lineamiento a la norma técnica vigente para un correcto sistema de almacenamiento.

Contamos con un equipo profesional altamente capacitado que prestará atención personalizada al requerimiento y necesidad de cada proyecto garantizando a nuestros clientes un máximo rendimiento y óptimos resultados.



INSPECCIÓN TÉCNICA

ALPER brinda servicios de inspección técnica a sus clientes desde hace más de 10 años con el objetivo de hacer que sus almacenes sean más seguros y eficientes ya que en el país el reglamento nacional de edificaciones (RNE) norma E.090 de estructuras metálicas sugiere seguir los lineamientos de la norma internacional ASTM en donde se indica las propiedades físicas y de soldabilidad para la eficiente resistencia de las estructuras.

Además, adoptamos la norma UNE-EN 15635 europea, que nos indica el correcto uso y mantenimiento de las estanterías para conseguir condiciones seguras de almacenamiento industrial.

Para mantener la seguridad en el almacén, es fundamental realizar inspecciones periódicas (planificadas) a fin de comprobar que las estanterías se encuentran en buen estado y funcionalidad ya que el uso de montacargas y otras maquinarias/equipos de manejo pueden dañar las estructuras lo que puede ocasionar accidentes de carga o manipulación dentro del almacén.

Como empresa de consolidada experiencia en fabricación de estanterías metálicas ALPER es la mejor solución para la inspección técnica de sus almacenes, garantizando el buen estado y durabilidad de sus estanterías, lo que favorece en optimizar recursos.

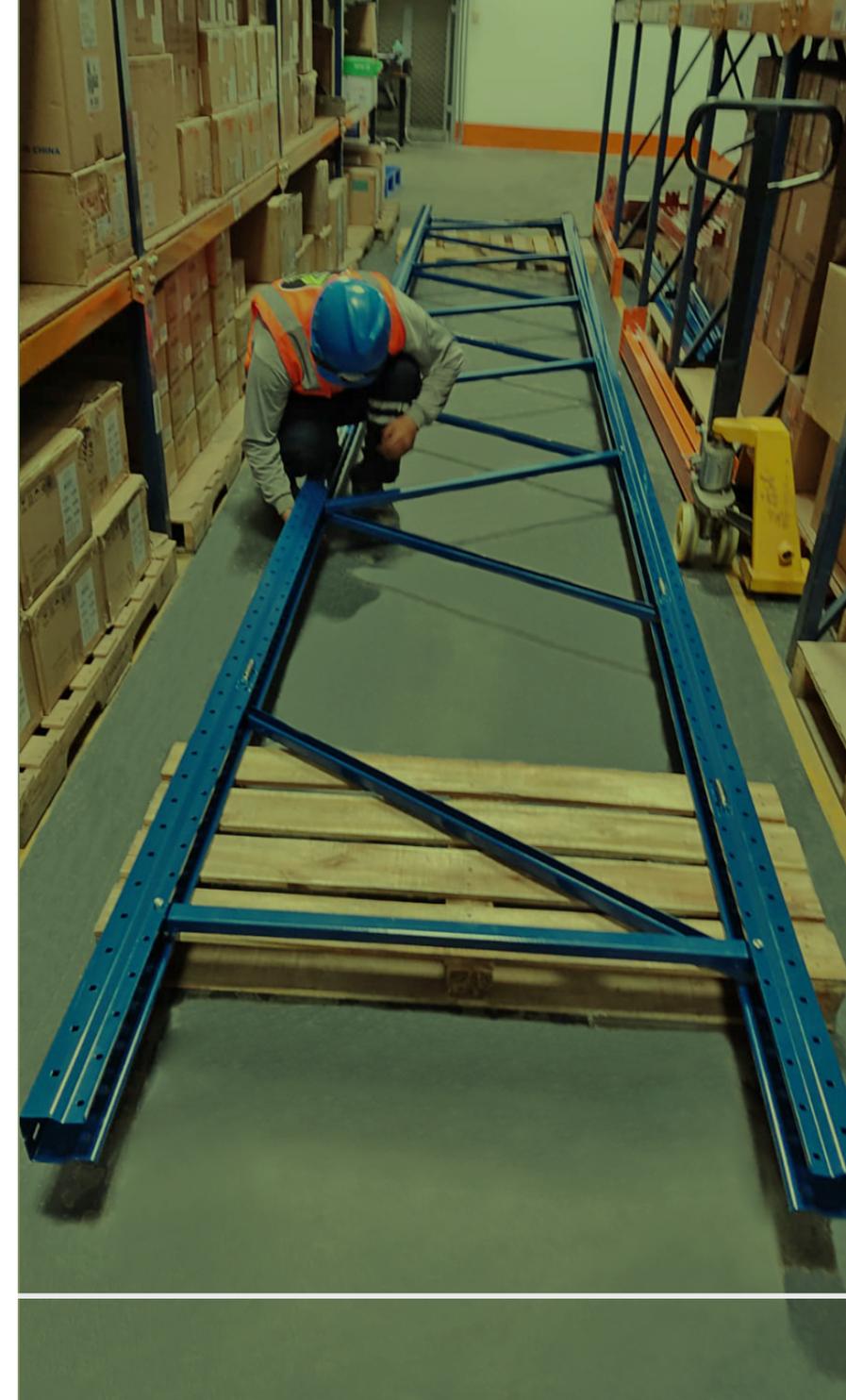


MANTENIMIENTO PREVENTIVO

ALPER, cuenta con el servicio de mantenimiento preventivo de estanterías metálicas a cargo de técnicos especialistas de gran capacidad y experiencia.

Consta de un plan de trabajo semestral que implementa medidas sistemáticas al diagnóstico de cada estructura y/o estantería proporcionando al usuario una ficha técnica con el detalle de las medidas a implementar lo que garantiza que el sistema de almacenamiento pueda seguir cumpliendo operaciones con eficiencia a la vez que se cumplen las condiciones de seguridad que exige la norma técnica logrando así evitar accidentes laborales.

Un correcto mantenimiento preventivo de estanterías metálicas es necesario a fin de diagnosticar un mal uso y/o detectar a tiempo el deterioro de las piezas y/o accesorios, las revisiones periódicas garantizan un buen y eficiente sistema de almacenamiento lo que facilita una mayor eficacia y durabilidad de las estanterías evitando pérdidas económicas o paradas de trabajo.



MANTENIMIENTO CORRECTIVO

ALPER, cuenta con el servicio de mantenimiento correctivo de estanterías metálicas a cargo de técnicos especialistas de gran capacidad y experiencia.

Consta de detectar y corregir daños, el objetivo de este tipo de mantenimiento es dar solución con el cambio o reparación de las partes o piezas en deterioro que pueda dañar o perjudicar un correcto almacenamiento, para este tipo de mantenimiento se deben de desmontar las estructuras para luego ser clasificadas por el tipo de daño mediante una escala de color.

Un efectivo mantenimiento correctivo es necesario para el continuo desarrollo de las operaciones lo que garantiza un buen y eficiente sistema de almacenamiento, a la vez que se cumplen las condiciones de seguridad que exige la norma técnica vigente.

LIMPIEZA DE ESTANTERÍAS

Una correcta limpieza e inspección es de vital importancia para mantener un correcto estado de sus estanterías metálicas lo que hace que su almacenamiento pueda operar en un óptimo y eficiente estado. La limpieza debe de estar planificada dentro un plan de mantenimiento preventivo más allá del material o pintura en el que estén fabricados.

Contamos con un equipo técnico de amplia experiencia en inspección técnica, mantenimiento y limpieza de estanterías metálicas aplicable para toda industria o comercio. Nuestros técnicos entregaran un informe técnico del servicio realizado que incluye diagnostico inicial, estado de las estanterías, recomendaciones y acciones a tomar según el grado de urgencia y prioridad. Complementamos a nuestro servicio con el suministro de estanterías o racks a requerir.

Un eficiente diagnostico en limpieza garantiza un correcto almacenamiento, evitando pérdidas económicas o paradas de horas de trabajo.





PRODUCTOS

Bus siti con erunt, quam, con est doluptati dolupta tiuntibust, qui omnis velest andipicab ilitae plaborrum est, ulparum quaeper ibusciat ex elignatur? Ectur, sinvelendero que vendellitio min cum net voluptatiur molupti doles dolorro tem.

Nequidem faccumqui tet ad exerundia que eicia sendios aut auta serehenis minimpe dipsapiet qui ullit harcia volum fugiant voluptae volenectius sus es et eatur rerio ium sa cum volectur as di reruptiam, et quis a doluptae.

-  **Rack convencional**
-  **Rack acumulativo**
-  **Ángulos ranurados**
-  **MiniRack**
-  **Cantiléver**
-  **Mezanine**



RACK CONVENCIONAL

Sistema de almacenamiento eficiente y el más utilizado. Está constituido por bloques de estanterías metálicas que forman pasillos libres para la circulación de la maquinaria. El acceso a cada estantería es selectivo y directo, correspondiendo un espacio a cada paleta.

Este sistema de almacenamiento está compuesto por vigas, que conforman los niveles de carga donde se posicionan las mercancías, y los bastidores que transmiten esta carga verticalmente al suelo. Las estructuras se dimensionan al requerimiento de cada sistema de almacenamiento (carga/mercancías) a almacenar para obtener el máximo aprovechamiento del espacio disponible, de acuerdo con la funcionalidad prevista del almacén, el flujo de stocks y los elementos de manutención utilizados.



VENTAJAS

- Localización rápida y acceso directo a cada pallet, logrando una eficiente localización de mercancías facilitando un eficiente uso de recursos y alta productividad.
- Sistema modular versátil permite una práctica adaptación a necesidades cambiantes, permiten adecuar las estanterías para su uso con cualquier tipo de carga, tanto por peso como por volumen.
- Riguroso control sobre las mercancías almacenadas. Cada espacio corresponde a un pallet lo que permite identificar de forma selectiva la mercancía.
- Sistema flexible para un intenso flujo o rotación de stocks, lo que permite un desplazamiento seguro y eficiente evitando errores de gestión y accidentes de trabajo.
- Su eficiente diseño permite un rápido ensamblaje de sus elementos estructurales facilita un práctico desmontaje, traslado, reconfiguración o ampliación a necesidad de los nuevos requerimientos del almacén.
- Bajo costo, el usuario ha de tener la seguridad de que su inversión nunca quedará obsoleta y que podrá evolucionar su sistema de almacenamiento a sus requerimientos.

APLICACIONES

Este sistema de almacenamiento está indicado para todo tipo de cargas desde ligeras hasta pesadas dispuestas en pallets. Dada la flexibilidad de su diseño y su amplia gama de complementos y accesorios, los racks convencionales pueden adaptarse a cualquier uso o producto, tanto por peso, tamaño o morfología.

Asimismo, su estructura posibilita el almacenamiento de distintos tipos de mercancías, constituyendo una solución realmente versátil para gestionar almacenes multifunciones.

Por su estructura y ensamble, el sistema rack convencional es apropiado para almacenes con gran variedad, número de referencias, elevada rotación y alto nivel de reposición.



CARGA LIGERA



PALETIZADA



MANUAL



INDUSTRIAL

RACK ACUMULATIVO

Sistema de almacenamiento que proporciona una mayor capacidad de almacenamiento de mercancías y máximo aprovechamiento de la superficie disponible. Sus elementos verticales se alinean longitudinalmente formando calles de carga en paralelo, estas calles se dotan de los componentes necesarios para el apoyo de los pallets, a ambos lados y en toda la altura de la estructura de forma que los montacargas accedan a estas calles para colocar o extraer las mercancías.

Este sistema de almacenamiento acumulativo puede duplicar la capacidad de almacenaje al omitir un almacenamiento selectivo a cada pallet en beneficio de un mayor rendimiento del espacio útil.

El dimensionamiento de la estructura dependerá del tipo y número de estanterías metálicas a emplear, índice de rotación de las mercancías, maquinaria a ser utilizada, espacio total disponible y del sistema de gestión logística implementado.



VENTAJAS

- Rendimiento superior al del sistema convencional, el aprovechamiento del espacio puede llegar a ser de un 80% de la superficie disponible.
- Sistema modular flexible por su diseño permite adecuar las estructuras a cualquier tipo de carga homogénea. Asimismo, la rápida y sencilla regulación en altura de sus elementos garantiza un aprovechamiento máximo del espacio vertical.
- Estabilidad garantizada, sistema seguro para el uso de personal y mercancías almacenadas; el cálculo y desarrollo de su diseño para la funcionalidad prevista es conforme a la normativa vigente.
- Su eficiente diseño permite un rápido ensamblaje de sus elementos estructurales facilita un práctico desmontaje, traslado, reconfiguración o ampliación a necesidad de los nuevos requerimientos del almacén.
- Bajo costo en armado y mantenimiento, hace que sea un sistema eficiente y rentable para la necesidad a medida de cada proyecto.

APLICACIONES

Este sistema es apropiado para mercancías con gran número de pallets sea por carga, dimensiones, stock o bajo índice de rotación.

Este sistema de almacenamiento por su planteamiento estructurado de una sola entrada se adapta perfectamente al sistema LIFO (último en entrar, primero en salir). Igualmente, las implementaciones de doble entrada, están indicadas para su utilización mediante procedimiento FIFO (primero en entrar, primero en salir).



CARGA LIGERA



PALETIZADA



MANUAL



INDUSTRIAL

ÁNGULOS RANURADOS

Estanterías para sistemas de almacenamiento de práctico y eficiente montaje, debido a su manejo y accesibilidad económica; es un sistema de uso clásico contando con una importante presencia en el mercado.

Estantes fijados mediante pernos a unos perfiles verticales de sección angular en escuadra y ranurados en toda su longitud; estos taladros posibilitan una regulación en altura, su sistema modular permite extender longitudinalmente la estantería mediante la unión de varios módulos, configurando bloques simples o dobles, según las necesidades de almacenamiento adaptándose al requerimiento de cada proyecto.



VENTAJAS

- Sistema simple, adaptable y económico para diferentes industrias y requerimientos de almacenaje.
- Versátil de montaje práctico, sencillo.
- Estructura modular de carga soporta hasta de 100 kg por nivel, se adapta a cualquier ambiente, de esta manera se consigue aprovechar el máximo espacio con un costo mínimo, Idóneo para un sistema de almacenaje manual.
- Sistema estructural adaptable, las distintas medidas y combinaciones de los perfiles y paneles posibilitan su adaptación a los más diversos volúmenes de mercancías y carga.
- Rápido montaje y desmontaje, debido a que los componentes se atornillan entre sí fácilmente, también es posible incorporar estantes adicionales.

APLICACIONES

Estanterías de sistema ranurado convencional se caracteriza por una gran flexibilidad de uso y diversidad de aplicaciones, proporcionadas por sus distintos materiales constructivos y modulares, así como por su extenso programa de complementos, pudiendo incorporarse sobre los estantes cajones metálicos extraíbles y guiados, o gavetas de plástico apilables para almacenar piezas sueltas; también, elementos de división vertical para separar zonas con productos homogéneos; igualmente, se pueden instalar cierres laterales y posteriores para separar módulos individuales o impedir que se mezclen mercancías.

Importante indicar que con sus componentes básicos se pueden construir otras estructuras como bancos, mostradores, expositores, librerías, mesas de trabajo, etc.

Todo ello lo convierte en una solución para un almacenamiento versátil de variada aplicación, sistema constructivo para escenarios u otro requerimiento de trabajo.



MINIRACKS

Sistema de almacenamiento para carga liviana y moderada, se tiene la posibilidad de adaptar dos tipos de sistemas: panel metálico o panel con aglomerado de madera, dependerá del tipo de carga, condiciones y producto a almacenar, siendo de carga moderada.

Los módulos de estantería se implementan en función a las necesidades del sistema de almacenamiento, distribuyéndose en alineaciones que formen pasillos, dimensionados según las características de las carretillas elevadoras y las funcionales de la gestión logística.

La estructura se implementa en función de los condicionantes físicos de las cargas y del modo de manipulación. Este sistema de almacenamiento puede alojar grandes cargas paletizadas, trasladadas por medios mecánicos para realizar labores de picking, es fundamental optimizar el diseño para asegurar la seguridad de los operarios.



VENTAJAS

- Gestión ordenada y controlada de stock en relación a las entradas y salidas de mercancías que de preferencia se encuentren localizadas en el mismo espacio de trabajo. Logrando así una reposición inmediata y eficiente al tiempo que se tiene una visión más completa del flujo de rotación.
- Sistema modular que permite diferentes posibilidades de adaptación estructural, siendo posible usar este tipo de sistema para el almacenamiento o instalación de diversos tipos de mercancías.
- Inversión accesible, por su planteamiento no precisa de grandes inversiones en maquinaria o equipos específicos para la manipulación de la mercancía, tratándose de una concepción del trabajo logístico simple, inmediato y efectivo.

APLICACIONES

Sistema de almacenamiento apropiado cuando se requiere combinar la gestión de carga paletizada con carga manual de productos, destinando los niveles inferiores de acceso a este último fin, disponiéndose en los niveles superiores las mercancías en pallets que servirán para una eficiente reposición de la zona de picking.

Este sistema resulta especialmente indicado cuando los productos son de gran variedad, similares por cada referencia o de alta rotación, siendo factible su manipulación en pallets y su carga en gestión manual.

En función a los requerimientos de cada proyecto este sistema de almacenamiento permite implementar cualquier tipo de producto o mercancía; asimismo, la concepción del sistema aporta la necesaria versatilidad para adaptarse a nuevas necesidades funcionales o sistemas de trabajo. Siendo una solución integral a la necesidad de cada requerimiento para el correcto uso de un sistema de almacenamiento.



CANTILEVER

Sistema de almacenamiento constituido por columnas arriostradas en el plano vertical mediante celosías atornilladas, las columnas se sustentan mediante la fijación en su extremo inferior de unos perfiles perpendiculares a modo de base y que estabilizan toda la estructura de almacenaje, posicionándose sobre las columnas horizontalmente unos brazos en voladizo destinados a sustentar la mercancía.

Según el requerimiento del almacenaje, las necesidades de carga y de su ubicación en el almacén, las estructuras pueden ser alineadas mediante procedimientos simples y prácticos. Se fijan a las columnas mediante un eficiente sistema articulado modular, Permitiendo un práctico y seguro desplazamiento del personal a cargo.



VENTAJAS

- Diseño estructural simple de gran capacidad portante que se puede ajustar a los requerimientos y condiciones de almacenamiento variada y exigente.
- Sistema estructural constructivo permite distintos dimensionamientos para adecuarse a las necesidades de carga requerida. De igual modo, las amplias posibilidades de regulación de sus componentes, tanto en altura como en longitud, permiten acomodar sobre los niveles de carga casi cualquier tipo de mercancía.
- Alto grado de estabilidad mecánica por sus características físicas no precisa derivar tensiones a otros elementos estructurales o anclarse al edificio, ya que trabaja de forma independiente.
- Simple ensamblaje, facilita el montaje, modificación, reestructuración, ampliación o traslado de las estructuras.

APLICACIONES

Sistema estructural fabricado para alojar carga de gran longitud que por su morfología o tamaño no pueden ser paletizados o acomodados en otros tipos de estanterías metálicas, tales como: tubos, perfilería, madera en listones, tableros de madera, chapas de gran tamaño, muebles, enseres o rollos de material laminado, etc.

Lo que requiere un nivel de carga continuo y sin restricciones, lo que una estructura vertical tradicional limitaría por su sistema y complejidad.

Práctico armado, dado que los brazos pueden ajustarse individualmente a la altura requerida de forma muy sencilla o plegarse sobre las columnas con una simple manipulación, permitiendo ubicar sobre la estructura carga no uniforme o de diferentes tamaños.

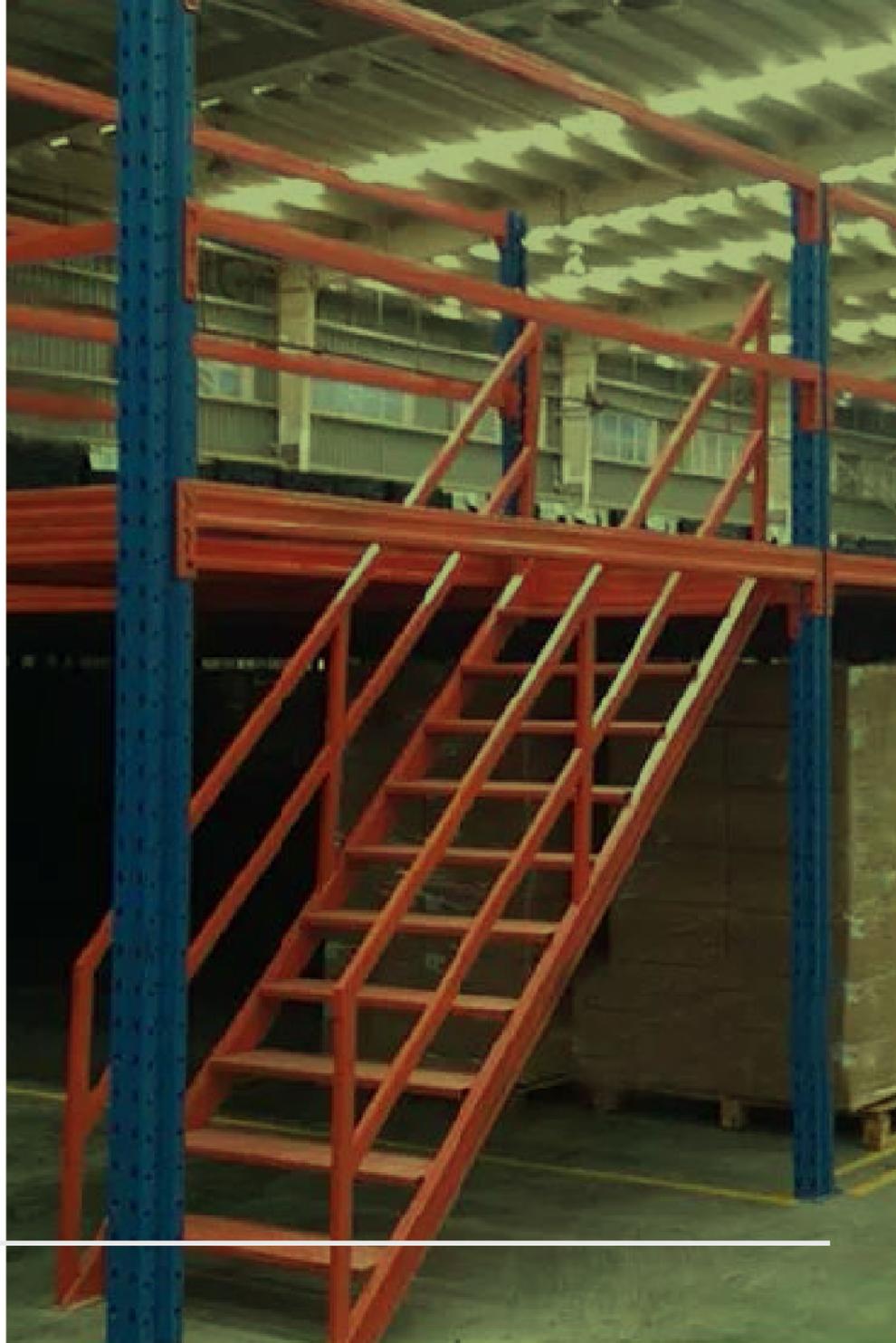


MEZZANINE

Sistema estructural de gran versatilidad y rendimiento para la ampliación de superficie útil en altura. Su diseño modular constructivo es similar al utilizado en edificaciones.

Este diseño hace posible, por un lado, la elevación de una planta y su adaptación perimetral conforme al formato del sistema de almacenamiento y, por otro, que sus componentes puedan ser dimensionados con arreglo a las exigencias de la norma vigente y capacidad de cada proyecto; de esto se deriva de un alto grado de especialización a cada requerimiento de proyecto.

Consta de un diseño constructivo modular y adaptable; las uniones entre sus componentes se realizan mediante pernos, de manera que toda la instalación es completamente desmontable. Además, no precisa derivar tensiones fijándose a ningún elemento estructural del edificio ya que trabaja de forma totalmente independiente.



VENTAJAS

- Diseño estructural de gran capacidad portante que se puede ajustar a las especificaciones y condiciones de servicios variados y exigentes. Sus elementos constructivos presentan distintos dimensionamientos para adecuarse a las necesidades y cargas requeridas. De igual modo, las amplias posibilidades de regulación de sus componentes, tanto en altura como en longitud, permiten acomodar sobre los niveles de carga casi cualquier tipo de mercancía.
- Alto grado de estabilidad mecánica por sus características físicas, no precisa derivar tensiones a otras estructuras o anclarse, ya que trabaja de forma autónoma.
- Simplifica tareas de montaje por su eficiente ensamblaje, montaje, modificación, reestructuración, ampliación o traslado, así como la sustitución de estructuras dañadas.

APLICACIONES

Sistema diseñado para alojar productos de gran longitud, como tubos, perfilería diversa, madera en listón, rollos de material laminado, etc., dado que pueden ser varios brazos contiguos los que constituyan el nivel de carga continua y sin las restricciones que una estructura vertical de bastidores impondría al delimitar huecos fijos de carga.

Resulta este sistema adecuado también para almacenar artículos que por su morfología o tamaño no pueden ser paletizados o acomodados en otros tipos de estanterías, tales como tableros de madera, chapas de grandes formatos, materiales de formas irregulares como muebles o enseres diversos, etc.

Del mismo modo, dado que los brazos pueden ajustarse individualmente en altura de forma muy sencilla o plegarse sobre las columnas con un simple gesto manual, pueden ubicarse sobre la estructura productos u objetos no uniformes o de tamaños muy diferentes.


CARGA LIGERA


NO PALETIZADA


ESPECIAL

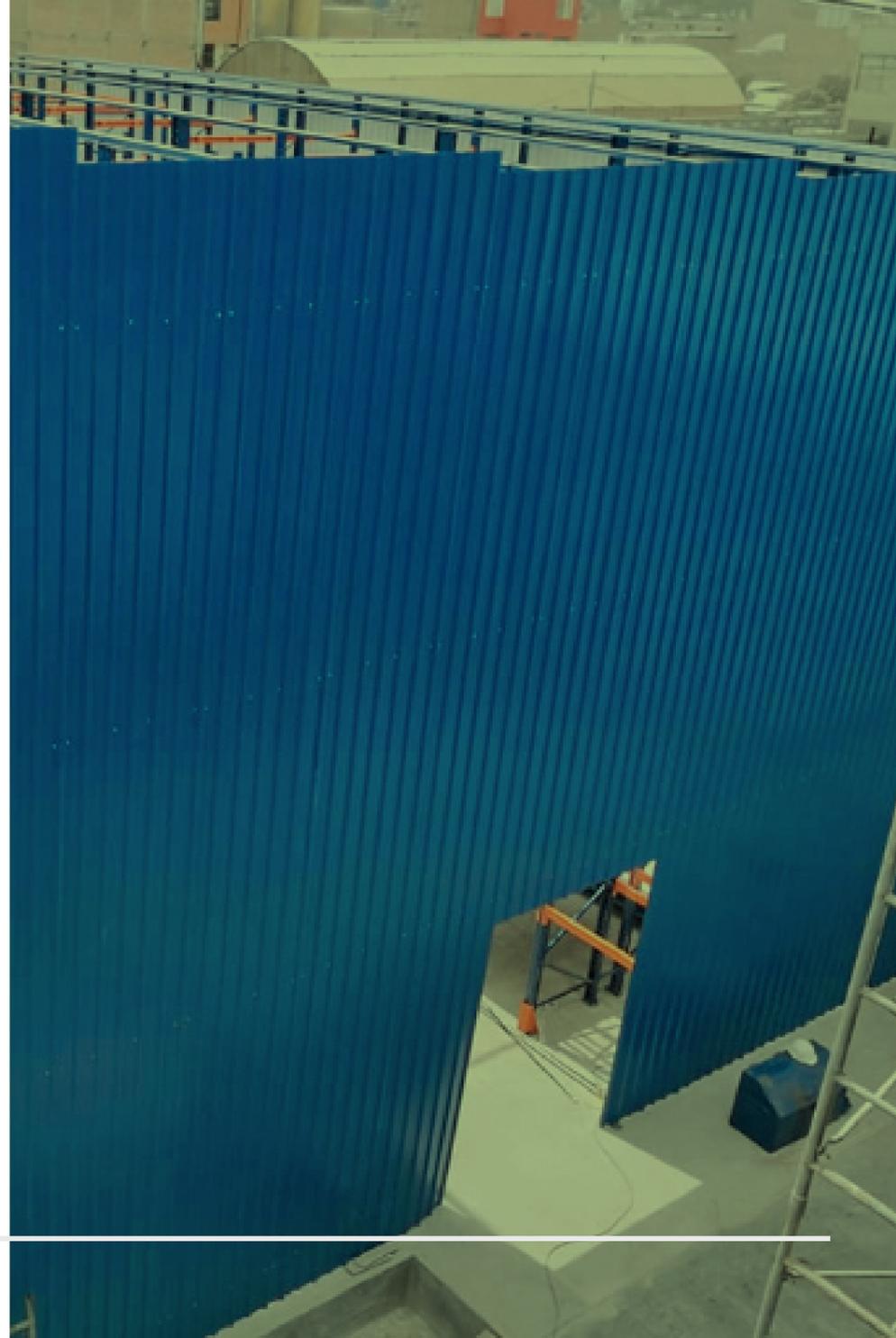

ESPECIALIZADO

CARPINTERÍA METÁLICA

Alper es una empresa líder en el diseño y ejecución integral de proyectos de almacenamiento complementa su portafolio con el servicio de carpintería metálica.

Empleamos metales de alta resistencia, certificación y durabilidad lo que nos permite ofrecer un servicio con garantía al requerimiento de cada proyecto.

Una correcta inspección técnica, mantenimiento preventivo y limpieza de estanterías favorece en prolongar la eficiencia y rendimiento de sus estanterías.



VENTAJAS

- Durabilidad y alta resistencia, resaltando su resistencia al impacto, Dentro de las propiedades a resaltar figuran la resistencia al impacto, al desgaste, propiedades mecánicas, físicas y químicas, entre otras. Estos factores hacen que los productos duren más y no requieran reemplazos a corto y mediano plazo.
- Permite una variada fabricación de productos al requerimiento de cada proyecto optimizados permite que cada día las puertas y ventanas sean más ligeras y resistentes, sin sacrificar atractivo. Lo mismo pasa con barandas, rejas, estructuras y cualquier elemento fabricado con metales o aleaciones.
- Reducción de contaminación al tratarse de metal, la ventaja de reciclar un metal radica principalmente en no tener que extraer nuevamente materia prima. A esto le sumamos (para casos como el del aluminio) el bajo gasto energético que requieren para reciclaje, lo cual contribuye en gran medida al cuidado del ambiente.

APLICACIONES

- Fabricación y montaje de techos industriales
- Barandas metálicas
- Naves industriales
- Escaleras metálicas
- Puertas y ventas.
- Cercos perimetrales
- Portones industriales

CLIENTES



FERRINI



COMPARTIENDO EMOCIONES



IMPLEMENTOS Y REACTIVOS



 (01) 404-8928
998 296 524 - 999 291 074

 ventas@alper.com.pe

 www.alper.com.pe

 Av. Javier Prado N° 5240
Of. 303 - La Molina